

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr 01/2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **C E L S A H**

Produktname: Rundstahl glatt ϕ 10 ÷ ϕ 102 Flachstahl 12x4 ÷ 250x30 Quadratstahl 10x10 ÷ 20x20 Gleichschenkliges L-Profil 20x20x3 ÷ 150x150x15 U-Profil UPN 80 ÷ 300 Doppel-T-Stahl IPN 80 ÷ 300 Doppel-T-Stahl ökonomisch IPE 80 ÷ 300 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEA 100 ÷ 160 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEB 100 ÷ 160 Stahlsorten: S235, S275, S355 in Gütegruppen: JR, J0, J2

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken

3. Hersteller:

CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o.,
ul. Samsonowicza 2,
27-400 Ostrowiec Św.,
tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6. Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Notifizierte Stelle(n):

Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTTESTCERT Sp. z o.o.,
Zakład Certyfikacji
40-045 KATOWICE,
ul. Astrów 10,
Kennnummer: 1458

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation																								
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Bestanden	EN 10025-1:2004																								
Dehnung	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Nennstärke [mm]</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">≥ 3 ≤ 40</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">> 40 ≤ 63</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">> 63 ≤ 100</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S235JR, S235J0</td> <td style="text-align: center;">26</td> <td style="text-align: center;">25</td> <td style="text-align: center;">24</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S235J2</td> <td style="text-align: center;">24</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td style="text-align: center;">22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S275JR, S275J0</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td style="text-align: center;">22</td> <td style="text-align: center;">21</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S275J2</td> <td style="text-align: center;">21</td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">19</td> </tr> </table>	Nennstärke [mm]	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]				S235JR, S235J0	26	25	24	S235J2	24	23	22	S275JR, S275J0	23	22	21	S275J2	21	20	19	EN 10025-1:2004
	Nennstärke [mm]	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100																						
	Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]																									
	S235JR, S235J0	26	25	24																						
	S235J2	24	23	22																						
	S275JR, S275J0	23	22	21																						
S275J2	21	20	19																							
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004																							
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa																								
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa																								

Wesentliche Merkmale	Leistung												Harmonisierte technische Spezifikation		
Streckgrenze	Nennstärke [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100							EN 10025-1:2004	
	Mindeststreckgrenze _{min} [MPa]														
	S235JR, S235J0, S235J2		235	225	215	215	215								
	S275JR, S275J0, S275J2		275	265	255	245	235								
Kerbschlagarbeit	S235JR, S275JR, S355JR		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 20°C ≥ 27 J *										EN 10025-1:2004		
	S235J0, S275J0, S355J0		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 0°C ≥ 27 J												
	S235J2, S275J2, S355J2		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von -20°C ≥ 27 J												
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)			C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV			EN 10025-1:2004
	Nennstärke [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40	
	Max. [%]														
	S235JR		0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR		0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J2		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42	
	S355JR		0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
S355J0		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

* Kontrolliert, wenn es so bei der Bestellung vereinbart wurde.

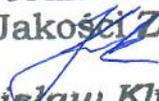
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stanisław Klusek

Ostrowiec Świętokrzyski

2023-05-23

DYREKTOR
ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

Diese Erklärung ersetzt:

Leistungserklärung Nr 06/2020 vom 2020-05-20.

Leistungserklärung Nr 02/2019 vom 2019-06-19.

Leistungserklärung Nr 04/2017 vom 2017-03-31.

Leistungserklärung Nr 03/2016 vom 2016-10-10.

Leistungserklärung Nr 02/2016 vom 2016-07-04.

Leistungserklärung Nr 01/2016 vom 2016-05-23.

Leistungserklärung Nr 01/2013 vom 2013-07-01.